

RTP 103 CC

聚丙烯

RTP Company

Technical Data

产品说明

Glass Fiber - Chemically Coupled

总体

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量
特性	• 化学耦合
RoHS 合规性	• 联系制造商
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.03	g/cm ³	ASTM D792
熔速率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.20 到 0.50	%	ASTM D955
含水量	< 0.20	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	4000	MPa	ASTM D638
抗张强度	60.0	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	5.0	%	ASTM D638
弯曲模量	3520	MPa	ASTM D790
弯曲强度	90.0	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	93	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	560	J/m	ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	152	°C	
1.8 MPa, 未退火	129	°C	
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.5 mm, ** Values per RTP Company testing.	HB		
补充信息	额定值	单位制	
Primary Additive	20	%	
注射	额定值	单位制	
干燥温度	79	°C	
干燥时间	2.0	hr	
加工 (熔体) 温度	191 到 232	°C	
模具温度	32 到 66	°C	
注塑压力	68.9 到 103	MPa	

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。